



Die Hermann Umweltservice GmbH+Co.KG ist ein familiengeführtes Unternehmen und steht für Qualität, Vielfalt, Flexibilität, traditionelle Erfahrung im professionellen Dienstleistungs-Service rund um **Rohr- und Kanalreinigung, Inspektion, Sanierung, Grundstücksentwässerung und Öl-, Benzin- sowie Fettabscheider.**

Engagement, Zuverlässigkeit und Fairness gehören zu unseren täglich gelebten Werten.

Gesucht Fachkundiger (m / w) für Leichtflüssigkeitsabscheider

Aufgaben:

- Wartung von Abscheideranlagen
- Kompetente Beratung und Betreuung unserer Kunden
- Durchführung von Sanierungen an Abscheideranlagen
- Durchführung von Generalinspektionen und Dichtheitsprüfungen

Anforderungen:

- Fachkunde nach DIN 1999-100
- Aufgeschlossen, einsatzfreudig, team- und kontaktfähig
- Mindestens Führerschein B
- Sicherer Umgang mit dem Computer

Wir bieten:

- Leistungsgerechte Bezahlung
- einen sicheren Arbeitsplatz
- eine interessante Tätigkeit in einem erfahrenen Team

Möchten Sie uns bei dieser anspruchsvollen Aufgabe in einem dynamischen Umfeld unterstützen? Wenn ja, schicken Sie uns Ihre Bewerbung per Email oder per Post!

Kontakt:

Hermann Umweltservice GmbH+Co.KG
Reutlinger Str.13
75179 Pforzheim
www.hermann-pforzheim.de

Ansprechpartner:

Monika Hermann
m.hermann@hermann-pforzheim.de
07231-14549-0